

**Bipopulated polyvinyl chloride latex production used in plastisols and foams - comprises micro-suspension polymerisation of vinyl chloride in water containing two initiating polymers, emulsifier, salt and reducing agent**

**Patent Assignee:** ELF ATOCHEM SA

**Inventors:** ERNST B; ESPIARD P; PERES R

#### Patent Family

| Patent Number | Kind | Date     | Application Number | Kind | Date     | Week   | Type |
|---------------|------|----------|--------------------|------|----------|--------|------|
| EP 826702     | A1   | 19980304 | EP 97401950        | A    | 19970819 | 199813 | B    |
| FR 2752846    | A1   | 19980306 | FR 9610492         | A    | 19960827 | 199816 |      |
| NO 9703914    | A    | 19980302 | NO 973914          | A    | 19970826 | 199819 |      |
| JP 10087731   | A    | 19980407 | JP 97244669        | A    | 19970826 | 199824 |      |
| CA 2213701    | A    | 19980227 | CA 2213701         | A    | 19970827 | 199831 |      |
| BR 9704526    | A    | 19990309 | BR 974526          | A    | 19970827 | 199916 |      |
| KR 98019077   | A    | 19980605 | KR 9741649         | A    | 19970827 | 199923 |      |
| JP 2000290307 | A    | 20001017 | JP 97244669        | A    | 19970826 | 200056 |      |
|               |      |          | JP 200091073       | A    | 19970826 |        |      |
| JP 3145665    | B2   | 20010312 | JP 97244669        | A    | 19970826 | 200116 |      |
| KR 252532     | B1   | 20000415 | KR 9741649         | A    | 19970827 | 200124 |      |
| KR 253686     | B1   | 20000415 | KR 9741649         | A    | 19970827 | 200124 |      |
|               |      |          | KR 9935872         | A    | 19990827 |        |      |
| US 6245848    | B1   | 20010612 | US 97917896        | A    | 19970827 | 200141 | N    |
| CA 2213701    | C    | 20020507 | CA 2213701         | A    | 19970827 | 200239 |      |

**Priority Applications (Number Kind Date):** FR 9610492 A ( 19960827); US 97917896 A ( 19970827)

#### Patent Details

| Patent  | Kind | Language | Page | Main IPC    | Filing Notes                      |
|---|------|----------|------|-------------|-----------------------------------|
| EP 826702   | A1   | F        | 11   | C08F-014/06 |                                   |
| Designated States (Regional): AT BE CH DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE |      |          |      |             |                                   |
| FR 2752846  | A1   |          | 16   | C08F-014/06 |                                   |
| NO 9703914  | A    |          |      | C08J-003/00 |                                   |
| JP 10087731   | A    |          | 7    | C08F-014/06 |                                   |
| CA 2213701  | A    |          |      | C08F-002/20 |                                   |
| BR 9704526  | A    |          |      | C08F-014/06 |                                   |
| KR 98019077   | A    |          |      | C08F-014/06 |                                   |
| JP 2000290307   | A    |          | 7    | C08F-002/18 | Div ex application JP 97244669    |
| JP 3145665  | B2   |          | 6    | C08F-014/06 | Previous Publ. patent JP 10087731 |
| KR 252532   | B1   |          |      | C08F-014/06 |                                   |



|            |    |   |             |                               |
|------------|----|---|-------------|-------------------------------|
| KR 253686  | B1 |   | C08F-014/06 | Div ex application KR 9741649 |
| US 6245848 | B1 |   | C08J-003/32 |                               |
| CA 2213701 | C  | F | C08F-002/20 |                               |

**Abstract:**

EP 826702 A

Production of latex containing two populations of particles of homo- or copolymers of vinyl chloride comprises polymerisation, in microsuspension, of monomer(s) in presence of primary seeding polymer (P1) whose particles contain at least one organo-soluble initiator; secondary seeding polymer (P2) whose particles are smaller than those of (P1); water; anionic emulsifier; soluble metallic salt with molar ratio salt : initiator < 0.09; and alkali metal bisulphite as reducing agent.

Also claimed are latex produced by the method, and plastisols and foam based on it.

USE - In production of latex-based plastisols and foams (claimed).

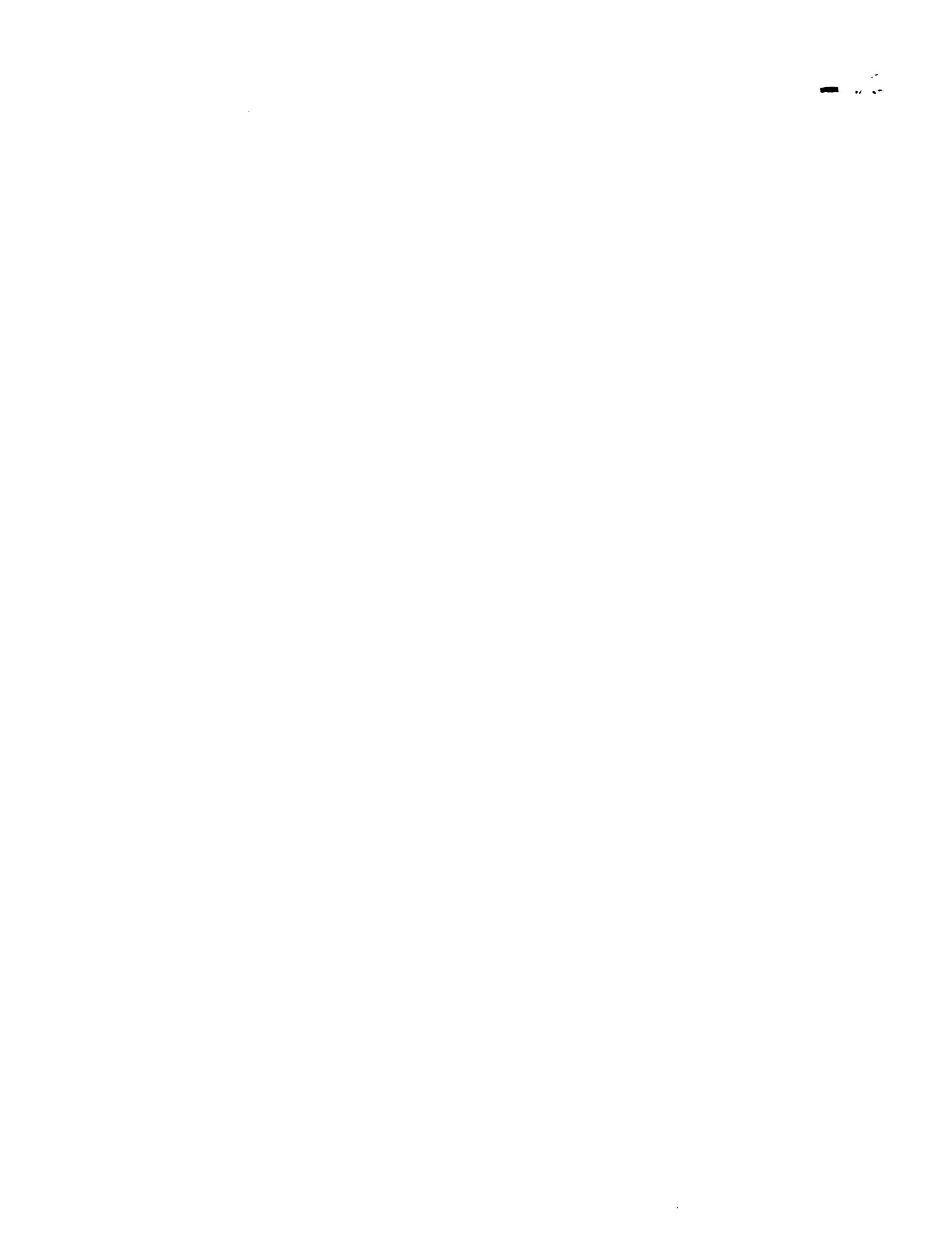
ADVANTAGE - Polymerisation is accelerated by the action of metallic salt and reducing agent on organosoluble initiator.

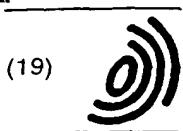
Dwg.0/0

Derwent World Patents Index

© 2003 Derwent Information Ltd. All rights reserved.

Dialog® File Number 351 Accession Number 11715606





(19)

Europäisches Patentamt  
European Patent Office  
Office européen des brevets

(11)

EP 0 826 702 A1

(12)

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(43) Date de publication:  
04.03.1998 Bulletin 1998/10

(51) Int Cl. 6: C08F 14/06, C08F 259/04,  
C08L 27/06

(21) Numéro de dépôt: 97401950.7

(22) Date de dépôt: 19.08.1997

(84) Etats contractants désignés:  
AT BE CH DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC  
NL PT SE

(30) Priorité: 27.08.1996 FR 9610492

(71) Demandeur: ELF ATOCHEM S.A.  
92800 Puteaux (FR)

(72) Inventeurs:

- Espiard, Philippe  
60140 Liancourt (FR)
- Peres, Richard  
04600 Saint Auban sur Durance (FR)
- Ernst, Benoît  
27170 Beaumont-le-Rocher (FR)

(54) **Latex à deux populations de particules à base de polymères de chlorure de vinyle, ses procédés de fabrication et ses applications**

(57) La présente invention concerne un latex, contenant deux populations de particules de polymères à base de chlorure de vinyle, présentant respectivement des diamètres moyens compris entre 0,9 et 1,3 µm et entre 0,15 et 0,3 µm, dans des proportions telles que le

rapport pondéral de la population de diamètre moyen inférieur sur celle de diamètre moyen supérieur, est compris entre 0,4 et 0,7. Elle a également pour objet, les procédés de fabrication dudit latex et son application dans des plastisol fluides et des mousses de très bonne qualité cellulaire.

EP 0 826 702 A1

**Description**

La présente invention concerne un latex contenant deux populations de particules de polymères à base de chlorure de vinyle. Elle a également pour objet les procédés d'obtention de ce latex et ses applications.

On connaît des latex bipolaires de particules de polymères à base de chlorure de vinyle, présentant respectivement des diamètres moyens compris entre 0,4 et 2,5 µm et entre 0,08 et 1 µm, dans un rapport des diamètres compris entre 1 et 20 et un rapport pondéral compris entre 0,1 et 10. Ces latex sont préparés par polymérisation en microsuspension ensemencée du ou des monomère(s) correspondant(s), en présence d'un premier polymère d'ensemencement, d'un agent tensioactif et d'un sel métallique soluble en quantité telle que le rapport molaire du sel métallique sur l'initiateur organosoluble est compris entre 0,1 et 10 (FR 2 309 569). La polymérisation est effectuée en l'absence d'addition complémentaire d'initiateur.

Par ailleurs, le brevet US 5 151 476 nous enseigne que le rapport molaire sel métallique / initiateur organosoluble peut être réduit, et que la polymérisation peut être même effectuée en l'absence de sel métallique.

Les latex bipolaires connus à ce jour, en particulier ceux préparés par polymérisation en microsuspension ensemencée, conduisent soit à des plastisols fluides, soit à des mousses de bonne qualité cellulaire. Jusqu'à la présente demande, il n'était pas possible, à partir d'un même latex, d'obtenir à la fois des plastisols fluides et des mousses de haute qualité cellulaire.

La demanderesse a maintenant découvert un latex contenant deux populations de particules de polymères à base de chlorure de vinyle, présentant respectivement des diamètres moyens compris entre 0,9 et 1,3 µm et entre 0,15 et 0,3 µm, dans des proportions telles que le rapport pondéral, de la population de diamètre moyen inférieur sur celle de diamètre moyen supérieur, est compris entre 0,4 et 0,7.

Par polymères à base de chlorure de vinyle, on entend les homo- et copolymères, ces derniers contenant au moins 50 % en poids de chlorure de vinyle et au moins un monomère copolymérisable avec le chlorure de vinyle. Les monomères copolymérisables sont ceux généralement employés dans les techniques classiques de copolymérisation du chlorure de vinyle. On peut citer les esters vinyliques des acides mono- et poly-carboxyliques, tels que acétate, propionate, benzoate de vinyle ; les acides insaturés mono- et poly-carboxyliques, tels que acrylique, méthacrylique, maléique, fumariqué, itaconique, ainsi que leurs esters aliphatiques, cyclo-aliphatiques, aromatiques, leurs amides, leurs nitriles ; les halogénures d'alkyle, de vinyle, de vinylidène ; les alkylvinyl éthers et les oléfines.

Les polymères à base de chlorure de vinyle préférés sont les homopolymères de chlorure de vinyle.

Le latex, selon la présente invention, peut être obtenu par polymérisation en microsuspension ensemencée du ou des monomère(s) correspondant(s) en présence d'un premier polymère d'ensemencement (P1), dont les particules renferment au moins un initiateur organosoluble, d'un deuxième polymère d'ensemencement (P2), dont les particules ont un diamètre moyen inférieur à celui des particules du premier polymère d'ensemencement (P1), d'eau, d'un émulsifiant anionique, d'un sel métallique soluble en quantité telle que le rapport molaire sel métallique / initiateur organosoluble est inférieur à 0,09 et en présence d'un agent réducteur.

Ce procédé est caractérisé en ce que l'agent réducteur est le métabisulfite d'un métal alcalin et de préférence le métabisulfite de potassium. La quantité d'agent réducteur utilisé est, de préférence, comprise entre 30 et 120 ppm par rapport au(x) monomère(s), mis en jeu.

Le premier polymère d'ensemencement (P1), nécessaire à la polymérisation, peut être préparé selon les techniques classiques de polymérisation en microsuspension. Il est utilisé sous forme d'une dispersion aqueuse de ses particules, dont le diamètre moyen est, de préférence, compris entre 0,4 et 0,7 µm.

Un moyen de préparer ce polymère d'ensemencement consiste à mettre en oeuvre de l'eau, du chlorure de vinyle seul ou associé avec un ou plusieurs monomère(s) copolymérisable(s), un initiateur organosoluble et un émulsifiant anionique éventuellement associé à un émulsifiant non ionique. Le ou les monomères sont finement dispersés dans l'eau à l'aide d'un moyen mécanique énergique tel que, par exemple, moulin colloïdal, pompe rapide, agitateur à vibrations, appareil à ultrasons. La microsuspension obtenue est alors chauffée sous pression autogène et sous agitation modérée à une température généralement comprise entre 30 et 65 ° C. Après la chute de la pression, la réaction est arrêtée et le ou les monomères non transformés sont dégazés.

Les initiateurs organosolubles, à mettre en oeuvre dans la préparation du premier polymère d'ensemencement (P1), sont représentés par les peroxydes organiques, tels que les peroxydes de lauroyle, de décanoyle, de caproyle, le diéthylperacétate de tertiobutyle, le percarbonate de diéthylhexyle, le peroxyde de diacétyle et le dicétyl peroxyde carbonaté.

Le choix de l'initiateur organosoluble dépend de sa vitesse de décomposition à la température de réaction adoptée. En effet, ledit initiateur doit être suffisamment réactif pour permettre de réaliser la polymérisation d'ensemencement, dans des temps compris entre 4 et 12 heures et avec des doses normales, de l'ordre de 0,1 à 3 % en poids par rapport au monomère ou au mélange de monomères, et sa vitesse de décomposition doit être telle que la quantité d'initiateur décomposée dans la préparation du polymère d'ensemencement ne dépasse pas la moitié de la quantité d'initiateur

mis en oeuvre. Pour cela, il est donc nécessaire de choisir un initiateur dont la demi-durée de vie est telle que la proportion d'initiateur détruit, lors de la préparation du polymère d'ensemencement, est comprise entre 5 et 50 % en poids de la totalité de l'initiateur mis en oeuvre.

De plus l'initiateur organosoluble choisi, doit être insoluble dans l'eau. Avantageusement, les peroxydes de lauroyle sont choisis.

Dans le cas où l'on emploie plusieurs initiateurs organosolubles, on a avantage à les choisir de réactivité différente; les initiateurs les plus réactifs agissent principalement au cours de la préparation du polymère d'ensemencement, alors que les initiateurs les moins réactifs agissent surtout au cours de la polymérisation ensemencée.

Le deuxième polymère d'ensemencement (P2) se présente sous forme d'une dispersion aqueuse de particules de polymère, dont le diamètre moyen est de préférence compris entre 0,1 et 0,14 µm.

Cette dispersion de particules peut être obtenue par les techniques classiques de polymérisation en microsuspension ou en émulsion.

La préparation du deuxième polymère d'ensemencement (P2), lorsqu'elle est effectuée par polymérisation en microsuspension, est réalisée ainsi qu'il est décrit précédemment, mais l'homogénéisation est plus poussée.

La préparation du deuxième polymère d'ensemencement (P2) est de préférence effectuée par polymérisation en émulsion, qui consiste à mettre en oeuvre de l'eau, du chlorure de vinyle seul ou associé à un ou plusieurs monomère(s) copolymérisable(s), un initiateur hydrosoluble et un émulsifiant anionique éventuellement associé à un émulsifiant non ionique.

Le mélange réactionnel est chauffé sous pression autogène et agitation modérée à une température comprise entre 30 et 65° C. Après chute de pression, la réaction est arrêtée et le ou les monomères non transformés sont dégazés.

Les initiateurs hydrosolubles nécessaires à la préparation du deuxième polymère d'ensemencement (P2) sont généralement représentés par l'eau oxygénée, les persulfates de métaux alcalins ou d'ammonium associés ou non à des réducteurs hydrosolubles, tels que sulfites ou bisulfites de métaux alcalins. Les quantités utilisées, très variables, dépendent du système initiateur choisi et sont juste suffisantes pour assurer la polymérisation dans des temps raisonnables.

Dans le procédé selon la présente invention, la vitesse de polymérisation est accélérée par l'action du sel métallique hydrosoluble et de l'agent réducteur sur l'initiateur organosoluble. Le sel métallique est mis en oeuvre en quantité, telle que le rapport molaire sel métallique / initiateur est, de préférence, compris entre 0,001 et 0,1 et plus particulièrement entre 0,001 et 0,03. Le métal est, en général, choisi parmi le fer, le cuivre, le cobalt, le nickel, le zinc, l'étain, le titane, le vanadium, le manganèse, le chrome et l'argent. Le cuivre est avantageusement choisi.

La présence de l'émulsifiant anionique, éventuellement associé à au moins un émulsifiant non ionique, améliore la stabilité de la microsuspension. Le ou les émulsifiants peuvent ou peuvent être ajouté(s) dans le milieu réactionnel, avant et/ou après et/ou en cours de polymérisation. Les émulsifiants anioniques sont, de préférence, choisis parmi les savons d'acides gras, les alkylsulfates, les alkylsulfates éthoxylés, les alkylsulfonates, les alkylarylsulfonates, les vinylsulfonates, les allylsulfonates, les alkyl sulfosuccinates, les alkylphosphates alcalins. Les émulsifiants non ioniques préférés, sont les polycondensats d'oxyde d'éthylène ou de propylène sur divers composés organiques hydroxylés.

Les quantités d'émulsifiant peuvent représenter jusqu'à 3 % en poids du ou des monomère(s), mis en jeu.

La quantité d'eau nécessaire à la polymérisation, selon l'invention, est telle que la concentration initiale en polymères d'ensemencement, plus le ou les monomère(s) mis en jeu, soit comprise entre 20 et 80 % et de préférence entre 45 et 75 % en poids par rapport au mélange réactionnel.

En outre, la polymérisation ensemencée selon la présente invention peut être effectuée en présence d'un ou de plusieurs initiateur(s) hydrosoluble(s), choisis parmi l'eau oxygénée et les persulfates de métaux alcalins ou d'ammonium. Le persulfate d'ammonium est avantageusement choisi.

Le ou les initiateur(s) hydrosoluble(s) est ou sont, de préférence, introduit(s) dans le milieu réactionnel avant le début de la polymérisation ensemencée. La quantité d'initiateur(s) hydrosoluble(s) utilisée est, de préférence, comprise entre 10 et 100 ppm par rapport au(x) monomère(s), mis en jeu.

La température de polymérisation ensemencée est, en général, comprise entre 30 et 80° C et la durée de polymérisation est comprise entre 30 minutes et 12 heures et de préférence comprise entre 1 et 8 heures.

Un autre mode de préparation du latex, conforme à la présente invention, consiste à choisir l'agent réducteur parmi les acides alkylphosphoriques, les lactones, les cétones, les carbazones et les acides mono-ou poly-carboxyliques tels que l'acide ascorbique ou ses dérivés, et à opérer en présence d'au moins un initiateur hydrosoluble, de préférence le persulfate d'ammonium. L'acide ascorbique est avantageusement choisi comme agent réducteur.

Selon un troisième mode de préparation, le latex de la présente invention peut être obtenu en mélangeant un latex (L1) contenant une seule population de particules de polymères à base de chlorure de vinyle, dont le diamètre moyen est compris entre 0,9 et 1,3 µm avec un deuxième latex (L2), contenant également une seule population de particules de polymères à base de chlorure de vinyle, dont le diamètre moyen est compris entre 0,15 et 0,3 µm et dans des

proportions telles que le rapport massique de polymères du latex (L2) sur ceux du latex (L1) est compris entre 0,4 et 0,7.

Le latex (L1) peut être obtenu par polymérisation en microsuspension ensemencée, en présence d'un premier polymère d'ensemencement (P1) à base de chlorure de vinyle, dont les particules renferment au moins un initiateur organosoluble, d'eau, d'un émulsifiant anionique, d'un sel métallique soluble en quantité telle que le rapport molaire sel métallique / initiateur organosoluble est inférieur à 0,09 et en présence d'un agent réducteur.

Le latex (L2) peut être obtenu par polymérisation en émulsion du chlorure de vinyle seul ou associé à un ou plusieurs monomère(s) copolymérisable(s), un initiateur hydrosoluble et un émulsifiant anionique éventuellement associé à un émulsifiant non ionique.

Selon les deux premiers modes de préparation, la quantité de deux polymères d'ensemencement utilisée est telle que le rapport massique du deuxième polymère d'ensemencement (P2) sur celui de (P1) est de préférence compris entre 0,7 et 1,8.

Quel que soit le mode de préparation utilisé, les latex ainsi préparés sont ensuite avantageusement séchés par atomisation, et les poudres résultantes sont particulièrement aptes à la préparation des plastisols fluides et également à des mousses ayant une très bonne qualité cellulaire. De plus les mousses, ainsi préparées, présentent un niveau de blancheur élevé et de préférence de l'ordre de 45 ( norme ASTM E 313/73 D25/2W ).

### Partie expérimentale

#### (A) Préparation du polymère d'ensemencement (P1)

Dans un réacteur de 800 litres, agité à 35 tours/min et réglé à 15° C, on introduit successivement :

- 375 kg d'eau
- 5 l de la solution tampon contenant 426 g de dihydrogénophosphate de potassium et 117 g de soude pure
- 11 g de paraquinone en poudre
- 6 kg de peroxyde de lauroyle
- 320 kg de chlorure de vinyle
- 48 kg d'une solution aqueuse à 10 % en poids de dodécylbenzène sulfonate de sodium,

le réacteur étant mis sous vide juste avant l'introduction du chlorure de vinyle.

On réalise ensuite une fine dispersion du chlorure de vinyle dans le milieu aqueux à une température inférieure ou égale à 35° C, en agitant le dit milieu, pendant 105 minutes, à 5 500 tours/min.

Puis, on porte le milieu réactionnel à la température de polymérisation visée de 45° C sous pression autogène, la vitesse d'agitation étant de 30 tours/min. Au cours de la polymérisation, on introduit en continu la paraquinone avec un débit constant de 10,5 g/h.

Après la chute de pression jusqu'à la valeur de 3,5 bars, c'est-à-dire après 8 heures, on dégaze le chlorure de vinyle qui n'a pas réagi. On obtient ainsi un latex dont les particules ont un diamètre moyen d'environ 0,55 µm et renferment environ 2 % en poids par rapport au polymère, de peroxyde de lauroyle.

#### (B) Préparation du polymère d'ensemencement (P2)

Dans un réacteur de 800 litres muni d'un agitateur on introduit

- 415 Kg d'eau
- 1,25 Kg d'acide laurique et
- 0,8 Kg de soude pure.

On porte ensuite le mélange à la température de 65°C et on le maintient pendant une heure à cette température. Le mélange est alors refroidi jusqu'à 55°C, puis le réacteur est mis sous vide. Tout en maintenant la température du milieu à 55°C, on introduit ensuite 400 Kg de chlorure de vinyle, 4 litres d'une solution aqueuse contenant 109 g de persulfate d'ammonium et puis on ajoute en continu avec un débit constant de 3 l/h, une solution aqueuse contenant dans 30 litres d'eau, 0,72 g de sulfate de cuivre, 18 g de metabisulfite de potassium et 0,54 litre de l'ammoniaque 12 N. Trois heures après l'introduction du persulfate, on ajoute pendant 5 heures en continu à 8 l/h dans le milieu réactionnel, une solution aqueuse contenant 4,56 Kg de dodécylbenzène sulfonate de sodium pour 40 litres d'eau. Lorsque la pression interne est de 4,5 bars, on arrête la réaction par refroidissement rapide et on introduit ensuite une solution aqueuse de dodécylbenzène sulfonate de sodium contenant 7,28 Kg d'extrait sec. Les particules de polymères obtenus ont un diamètre moyen voisin de 0,11 µm.

(C) Préparation du latex (L2)

Dans un réacteur de 28 litres muni d'un agitateur on introduit

- 5      9650 g d'eau
- 100 cm<sup>3</sup> d'une solution aqueuse contenant  
0,975 g d'éthylène diamine tetracétique (EDTA)
- 0,191 g de sulfate de fer
- 1,78 g de formaldéhyde sulfoxylate de sodium
- 10     9,8 g d'acide laurique et  
3,25 g de soude pure.

Le réacteur est ensuite mis sous vide avant l'introduction de 7000 g de chlorure de vinyle. Puis on porte le milieu réactionnel à la température visée de 58° C. Dès que le milieu atteint 45° C, on introduit en continu une solution aqueuse contenant 3,5 g de persulfate de potassium pour 1 litre d'eau. Une heure après le début d'introduction de cette dernière, on ajoute en continu à débit constant pendant 4 heures, un litre de solution contenant 56 g de dodécylbenzène sulfonate.

Lorsque la pression interne est de 4 bars, le réacteur est remis à l'air puis refroidi. Au bout de 4 heures et 30 minutes de polymérisation, la concentration en poids de polymère est de 41 % et le taux de transformation du chlorure de vinyle est de 93%. Le diamètre moyen des particules de polymère est de 0,2 µm.

Exemple 1 comparatif

Dans un réacteur de 800 litres, muni d'un agitateur et préalablement mis sous vide, on introduit successivement par aspiration :

- 400 kg d'eau déminéralisée
- 80 g de dihydrogénophosphate de potassium
- 0,63 g de sulfate de cuivre (CuSO<sub>4</sub>. 5H<sub>2</sub>O)
- 30    - 15,44 kg considéré à l'état sec du latex de polymère d'ensemencement P1
- 9,08 kg considéré à l'état sec du latex de polymère d'ensemencement P2.

Le réacteur à température ambiante, sous agitation et contenant le mélange aqueux est de nouveau mis sous vide. On introduit alors 400 kg de chlorure de vinyle, puis on porte le milieu réactionnel à la température visée de 58° C. Dès que la température du milieu atteint 55° C, on introduit en continu une solution aqueuse d'acide ascorbique suivi une heure après, d'une solution aqueuse de dodécylbenzène sulfonate de sodium.

Lorsque la pression du milieu est de 4 bars, soit au bout de 6 heures de polymérisation, on arrête l'introduction des solutions aqueuses, le chauffage et on refroidit le réacteur.

La quantité totale d'acide ascorbique et de dodécylbenzène sulfonate de sodium introduite est de 23 g et 3,2 Kg respectivement.

On obtient un latex dont la concentration en polymère est de 47 %. L'analyse granulométrique montre que le polymère est formé de deux populations dont les particules ont respectivement des diamètres moyens de 0,23 µm et 1,09 µm. Les particules fines représentent 15,5 % en poids du polymère.

Exemple 2 comparatif

On opère comme décrit à l'exemple 1, sauf que la durée de polymérisation est de 8 heures et que la quantité d'acide ascorbique introduite est de 29 g.

Exemple 3

On opère comme décrit à l'exemple 1, sauf que l'on utilise une solution aqueuse de métabisulfite de potassium à la place d'acide ascorbique.

Exemple 4

On opère comme décrit à l'exemple 2 sauf que l'on introduit 15,6 kg considéré à l'état sec du latex de polymère d'ensemencement (P2). La durée de polymérisation est de 11 heures et la quantité d'acide ascorbique introduite est

de 35g.

**Exemple 5**

5 On opère comme décrit à l'exemple 2 sauf que l'on introduit 22 kg considéré à l'état sec du latex de polymère d'ensemencement (P2). La durée de polymérisation est de 10 heures et la quantité d'acide ascorbique introduite est de 32g.

**Exemple 6**

10 On opère comme décrit à l'exemple 2, sauf que l'on introduit 19,5 kg considéré à l'état sec du latex de polymère d'ensemencement (P2), suivi de 12 g de persulfate d'ammonium. La durée de polymérisation est de 7 heures et la quantité d'acide ascorbique introduite est de 26 g.

**Exemple 7**

15 On opère comme décrit à l'exemple 6, sauf que l'on introduit 21,7 kg considéré à l'état sec du latex de polymère d'ensemencement (P2).

**Exemple 8**

20 On opère comme décrit à l'exemple 7, sauf que l'on introduit 18 g de persulfate d'ammonium et que la durée de polymérisation est de 6 heures.

**Exemple 9**

25 On opère comme décrit à l'exemple 6 sauf qu'à la place d'une solution aqueuse d'acide ascorbique, on utilise une solution aqueuse de métabisulfite de potassium.

**Exemple 10**

30 On opère comme décrit à l'exemple 9 sauf que l'on introduit 13,7 kg considéré à l'état sec du latex de polymère d'ensemencement (P2).

Les caractéristiques du latex obtenu à partir des exemples 2 à 10 sont reportées dans le tableau 1.

35

**Exemple 11**

**Préparation du latex (L1)**

40 Dans un réacteur de 28 litres, muni d'un agitateur et préalablement mis sous vide, on introduit successivement par aspiration :

9 500 g d'eau déminéralisée

1,4 g de dihydrogénophosphate de potassium dissous dans 20 ml d'eau.

45

52,3 mg de CuSO<sub>4</sub>.5H<sub>2</sub>O dissous dans 20 ml d'eau et 245 g du polymère d'ensemencement P1.

50

Le réacteur à température ambiante, sous agitation et contenant le mélange aqueux est de nouveau mis sous vide. On introduit ensuite 7 000 g de chlorure de vinyle et puis on chauffe le mélange à la température visée de 58° C. Dès que la température du milieu réactionnel atteint 53° C, on introduit en continu un litre d'une solution aqueuse contenant 0,7 g d'acide ascorbique puis une heure après on introduit en continu un litre d'une solution aqueuse contenant 56 g de docéylbenzène sulfonate et 175 mg de soude. Lorsque la pression du milieu atteint 4 bars soit après 8 heures de polymérisation, on arrête l'introduction de solution aqueuse. Le réacteur est alors mis sous pression atmosphérique et puis soumis à un refroidissement rapide.

55

La concentration du polymère dans le milieu aqueux est de 41 % et le diamètre moyen des particules est de 1,21 µm. Le taux de transformation du chlorure de vinyle est de 97 %.

Préparation du mélange

On prélève une partie du latex (L1) ainsi préparé et on le mélange avec une partie du latex (L2) dans les proportions telles que le rapport massique du polymère de latex (L2) sur celui du latex (L1) est égal à 0,43.

5

Exemple 12 comparatif

On mélange une partie du latex (L1) avec une partie du latex (L2) de manière à obtenir un rapport massique du polymère de latex (L2) sur celui du latex (L1) égal à 0,25.

10

Exemple 13 comparatif

On opère comme décrit à l'exemple 12 sauf que le rapport massique du polymère de latex (L2) sur celui du latex (L1) est égal à 1.

15

20

25

30

35

40

45

50

55

| EXEMPLE | Concentration du polymère dans le latex (%) | Diamètre moyen des particules fines ( $\mu\text{m}$ ) | Diamètre moyen des grosses particules ( $\mu\text{m}$ ) | % en poids des particules fines |
|---------|---|---|---|---------------------------------|
| 2       | 49  | 0,21  | 1,1   | 16                              |
| 3       | 50  | 0,25  | 1,06  | 27                              |
| 4       | 43  | 0,18  | 1,13  | 18,5                            |
| 5       | 49  | 0,18  | 1,12  | 22                              |
| 6       | 50  | 0,23  | 1,05  | 31                              |
| 7       | 50  | 0,23  | 1,09  | 33,5                            |
| 8       | 49  | 0,23  | 1,04  | 38,0                            |
| 9       | 46  | 0,22  | 1,01  | 35,0                            |
| 10      | 48  | 0,24  | 1,07  | 22                              |

Tableau 1

Préparation du plastisol

50 100 parties de la poudre, obtenue après atomisation de latex préparé selon les exemples précédents, sont ensuite mélangées avec 60 parties du dioctyl phthalate, 2,5 parties d'un agent d'expansion (azodicarbonamide) et 2 parties d'un activateur.

55 La viscosité du plastisol ainsi préparé, est mesurée à 25° C au bout d'une demi-heure et 24 heures à l'aide d'un rhéomètre du type Brookfield.

Préparation de la mousse

Une partie du plastisol préparé est enduite sur un support, puis placée dans un four pendant 150 minutes à 195° C. La qualité cellulaire de mousse, ainsi obtenue, est évaluée sur une échelle de - 4 à + 4.

5 La valeur - 4 correspond à une mousse ayant des cellules ouvertes, très grosses et hétérogènes, tandis que la valeur +4 correspond à une mousse à cellules fines fermées et très homogènes.

Les caractéristiques du plastisol et de la mousse sont reportées dans le tableau 2.

De plus l'indice de blancheur, mesuré suivant la norme ASTM E 313/73 D25/2W, des mousses obtenues à partir des latex selon les exemples 3 et 9 sont de 45,8 et 46,4 respectivement, alors que celle préparée à partir du latex de 10 l'exemple 1 est de 39 seulement.

Tableau 2

|    | Exemple | Viscosité 1/2 h (poises) | Viscosité 24 h (poises) | Qualité cellulaire |
|----|---------|--------------------------|-------------------------|--------------------|
| 15 | 1       | 35                       | 40                      | +2                 |
|    | 7       | 37                       | 47                      | +3                 |
|    | 9       | 37                       | 40                      | +3                 |
|    | 11      | 46                       | 95                      | +3                 |
|    | 12      | 25                       | 70                      | +1                 |
|    | 13      | 52                       | 150                     | +3                 |

**Revendications**

- 25 1. Procédé d'obtention d'un latex contenant deux populations de particules d'homo- ou co-polymère du chlorure de vinyle, qui consiste à polymériser en microsuspension le ou les monomère(s) correspondant(s) en présence d'un premier polymère d'ensemencement (P1), dont les particules renferment au moins un initiateur organosoluble, d'un deuxième polymère d'ensemencement (P2), dont les particules ont un diamètre moyen inférieur à celui des particules du premier polymère d'ensemencement (P1), d'eau, d'un émulsifiant anionique, d'un sel métallique soluble en quantité telle que le rapport molaire sel métallique/initiateur organosoluble est inférieur à 0,09 et en présence d'un agent réducteur, est caractérisé en ce que l'agent réducteur est le métabisulfite d'un métal alcalin.
- 30 2. Procédé d'obtention d'un latex contenant deux populations de particules d'homo- ou co-polymère du chlorure de vinyle, qui consiste à polymériser en microsuspension le ou les monomère(s) correspondant(s) en présence d'un premier polymère d'ensemencement (P1), dont les particules renferment au moins un initiateur organosoluble, d'un deuxième polymère d'ensemencement (P2), dont les particules ont un diamètre moyen inférieur à celui des particules du premier polymère d'ensemencement (P1), d'eau, d'un émulsifiant anionique, d'un sel métallique soluble en quantité telle que le rapport molaire sel métallique/initiateur organosoluble est inférieur à 0,09 et en présence d'un agent réducteur, est caractérisé en ce que l'on opère en présence d'au moins un initiateur hydrosoluble.
- 35 3. Procédé selon la revendication 2 caractérisé en ce que l'initiateur hydrosoluble est le persulfate d'ammonium.
- 40 4. Procédé selon l'une des revendications 1 à 3 caractérisé en ce que le rapport pondéral du deuxième polymère d'ensemencement sur le premier polymère d'ensemencement est compris entre 0,7 et 1,8.
- 45 5. Procédé selon l'une des revendications 2 à 4 caractérisé en ce que l'agent réducteur est l'acide ascorbique ou le métabisulfite d'un métal alcalin.
- 50 6. Procédé d'obtention d'un latex contenant deux populations de particules d'homo- ou co-polymère du chlorure de vinyle latex, caractérisé en ce que l'on mélange un latex (L1) monopoplé de particules de polymères à base de chlorure de vinyle, dont le diamètre moyen est compris entre 0,9 et 1,3 µm avec un latex (L2) monopoplé de particules de polymères à base de chlorure de vinyle, dont le diamètre moyen est compris entre 0,15 et 0,3 µm, dans les proportions telles que le rapport massique des polymères du latex (L2) sur ceux de (L1) est compris entre 0,4 et 0,7.
- 55 7. Latex contenant deux populations de particules d'homo- ou copolymère du chlorure de vinyle présentant respectivement des diamètres moyens compris entre 0,9 et 1,3 µm et entre 0,15 et 0,3 µm dans des proportions telles que le rapport pondéral, de la population de diamètre moyen inférieur sur celle de diamètre moyen supérieur est

compris entre 0,4 et 07.

8. Plastisols à base de latex selon l'une des revendications 1 à 7.

5 9. Mousse à base de plastisols selon la revendication 8 caractérisée par une qualité cellulaire améliorée.

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55



Office européen  
des brevets

## RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande  
EP 97 40 1950

| DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS  |   |   |   |
|--|---|---|---|
| Catégorie  | Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes               | Favardisation concernée   | CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.Cl.6)       |
| X  | EP 0 025 561 A (BASF AG) 25 mars 1981<br>* page 5, ligne 30 - page 6, ligne 3 *               | 7   | C08F14/06<br>C08F259/04<br>C08L27/06      |
| X,D  | FR 2 309 569 A (RHONE POULENC IND) 26 novembre 1976<br>* page 7, ligne 40 - page 8, ligne 4 * | 7   |   |
| A  | FR 1 318 956 A (MONTECATINI) 17 mai 1963<br>* le document en entier *                         | 2,3   |   |
| A,D  | US 5 151 476 A (MARSHALL RICHARD A ET AL) 1-3 29 septembre 1992<br>* le document en entier *  | 1-3   |   |
| A  | FR 2 344 579 A (RHONE POULENC) 14 octobre 1977<br>* le document en entier *                   |   |   |
| A  | EP 0 270 436 A (ATOCHEM) 8 juin 1988  |   |   |
| A  | FR 2 286 152 A (PLASTIMER) 23 avril 1976  |   | DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.Cl.6) |
|  |   |   | C08F<br>C08L                              |
| <p>Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications</p>  |   |   |   |
| lieu de la recherche   | Date d'achèvement de la recherche   | Examinateur   |   |
| LA HAYE  | 2 décembre 1997   | Meulemans . R   |   |
| CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS  |   | <input checked="" type="checkbox"/> I base ou principe à la base de l'invention<br><input type="checkbox"/> E document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date<br><input type="checkbox"/> D cité dans la demande<br><input type="checkbox"/> C cité pour d'autres raisons<br><input type="checkbox"/> R membre de la même famille document correspondant |   |
| <small>LA HAYE, le 2 décembre 1997</small><br><small>Document émis par l'Agence Européenne des Brevets</small> |   |   |   |

